

Zamki z rygłem hakowym

Stal nierdzewna, zamykanie elementem obsługowym z tworzywa, bez zamka

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **RG**: z pokrętłem radełkowym GN 7336
- Typ **KG**: z pokrętłem motylkowym
- Typ **HG**: z dźwignią

Wersja rygla hakowego

- **H1**: promień obrotu R = 28

Nr identyfikacyjny

- Nr **1**: bez zaczepu
- Nr **2**: z zaczepem

Korpus zamka

Stal nierdzewna AISI 303 N

Element obsługowy

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

Czarny, wykończony na mat

Pozostałe elementy

Stal nierdzewna AISI 304

Zasłepka

Tworzywo

kolor jasnoszary, wykończony na mat

Stopień ochrony IP 65

INFORMACJE

Zamki GN 115.8-WOE-NL-SST-P z rygłem hakowym i zaczepem stosowane są głównie do drzwi przesuwnych i klap. Zamykanie odbywa się w kierunku promieniowym do osi obrotu, co skutkuje szeroką gamą różnych zastosowań.

Zamki GN 115.8-WOE-NL-SST-P dostarczane są z niezamontowanym rygłem hakowym.

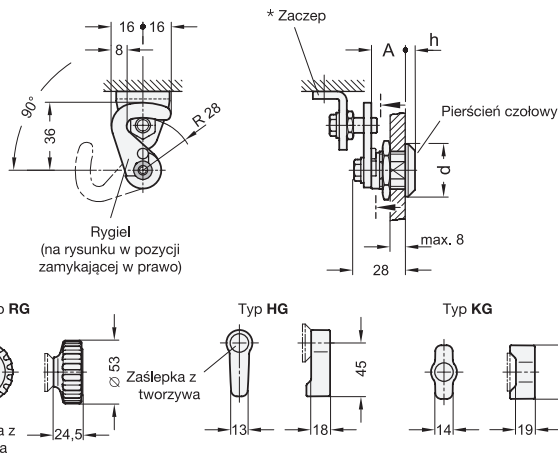


NA ŻYCZENIE

- Rygle hakowe o innym wymiarze A
- Rygle hakowe o innym promieniu obrotu R

DANE TECHNICZNE

- Budowa oraz sposób montażu (patrz strona)
- Przegląd typów rygli (patrz strona 1456)
- Stopień ochrony IP (patrz strona A23)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 115.8-WOE-NL-SST-P-RG

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-RG-18-H1-N-1	18	28	4	160
GN 115.8-RG-18-H1-N-2	18	28	4	206

GN 115.8-WOE-NL-SST-P-KG

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-KG-18-H1-N-1	18	28	4	42
GN 115.8-KG-18-H1-N-2	18	28	4	87

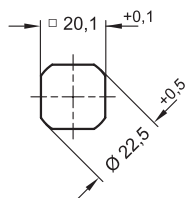
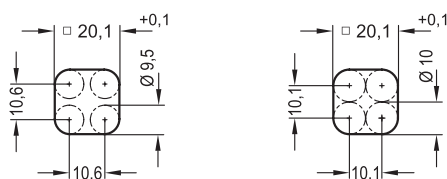
GN 115.8-WOE-NL-SST-P-HG

STAINLESS STEEL

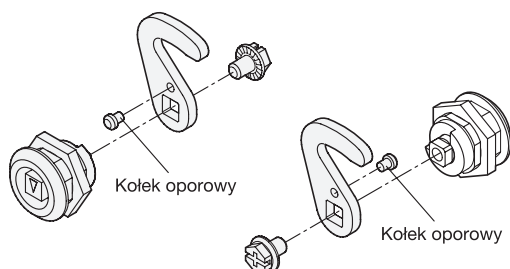
Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-HG-18-H1-N-1	18	28	4	29
GN 115.8-HG-18-H1-N-2	18	28	4	75

* Wymiary zaczepu

* Wymiary zaczepu

Otwór montażowy dla wybijania
lub wycinania laseremOtwór montażowy
dla wiercenia lub frezowania

Montaż zamka i rygła hakowego

**Budowa i sposób montażu**

Przed montażem należy wykonać w drzwiach, pokrywie lub włazie otwór wg załączonego schematu.

W seryjnej produkcji wymagany otwór montażowy jest wykonywany zwykle poprzez wybijanie lub wycinanie laserem.

Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.

Dla krótkich serii do wykonania otworu montażowego w blachach stalowych o grubości poniżej 2 mm możliwe jest użycie przebijaaka GN 123 (patrz strona 1493) jest zalecane.

Hak można przymocować do rygła dopiero po zamontowaniu korpusu zamka w skrzydle drzwi.

Trzpień zaczepu może być przesuwany wzdłuż otworu fasetowego w kątowniku mocującym w zakresie ± 5 mm, co ułatwia dopasowanie rygła podczas montażu.

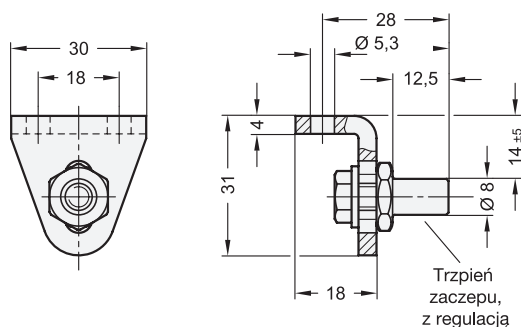
Optymalnie trzpień po zablokowaniu powinien znajdować się w płaszczyźnie osi obrotu, jak pokazano na rysunku. Odchylenie osi kołka zaczepu w zakresie do 4 mm od tej płaszczyzny nie wpływa na prawidłowe funkcjonowanie zamka.

Zakres obrotu haka jest zwykle ograniczony do 90° .

W zależności od sposobu montażu dostarczanego luzem kołka oporowego, rygłowanie może następować poprzez obrót w lewo lub w prawo.

Bez kołka oporowego hak może obracać się o 360° .

Wymiary zaczepu



GN 115.8-WOE-NL-ZD Zamki z rygłem hakowym, korpus odlewany z cynku, zamykanie elementem obrotowym, bez zamka
GN 115.8-L-ZD Zamki z rygłem hakowym, korpus odlewany z cynku, zamykanie elementem obrotowym / kluczem, z zamkiem